

海顿翻板车库门安装所需工具一览说明（全套）

 <p>冲击钻头 φ 10mmX1 φ 12mmX1 冲击钻X1</p>	<p>冲击钻 1 把 冲击钻头φ10mm1 支 冲击钻头φ12mm1 支 用于安装混凝土墙门洞时，供膨胀螺栓安装打眼使用。</p>
 <p>手电钻 X 1 φ 4mm麻花钻 X1 φ 10mm麻花钻 X 1 电钻用螺丝批头 X 1 8mm 钻尾螺丝套筒 X 1 φ 25mm 开孔器 X 1</p>	<p>手电钻 1 把 φ4.2mm 钻花 1 枚 φ10mm 钻花 1 枚 φ8mm 钻尾螺丝自攻头 1 支 电钻用十字螺丝头 1 支 用处较多，主要用于安装门板时固定铰链使用 φ25mm 开孔器 1 枚，用于安装手动应急锁开孔</p>
 <p>角磨机/切割机 X 1 薄切割片/砂轮片 X 2</p>	<p>角磨机 1 把 切割砂轮片 2 片 用于安装时切割安装固定门头，安装门柱等材料，切割多孔安装角钢等。</p>
 <p>角尺 X 1 记号笔 X 1</p>	<p>角尺 1 把，记号笔 1 支 用于辅助切割材料时画线 记号笔用于记录各种安装点标记</p>
 <p>水平仪 X 1</p>	<p>水平仪 1 台 用于安装前确定门洞安装水平标尺，确保车库门安装的水平及垂直度。</p>

<p>大力钳 X 1</p> 	<p>大力钳 1 把 用于辅助安装平衡扭簧</p>
<p>尖嘴钳 X 1</p> 	<p>尖嘴钳 1 把 用于安装过程中各种辅助</p>
<p>钉锤 X 1</p> 	<p>钉锤 1 把 用于安装膨胀螺栓等步骤时敲击使用</p>
<p>冲击十字螺丝刀 X 1 冲击平口螺丝刀 X 1</p> 	<p>冲击十字螺丝刀 1 把 冲击平口螺丝刀 1 把 用于紧固膨胀螺丝等</p>
<p>开口扳手 φ17mm X 1 φ14mm X 1 φ13mm X 1 φ10mm X 1</p> 	<p>开口扳手φ10mm 1 把，用于紧固平衡扭簧螺丝、钢丝盘螺丝、联轴器螺丝、电机驱动螺杆前段固定架螺丝 φ13mm+φ17mm 1 把，用于紧固电机驱动螺杆前端涨紧螺丝 φ14mm 1 把，用于制作紧固导轨或电机多孔角钢架</p>
<p>尾部φ12mm约400mm长撬棍1对 亦可用φ12mm螺纹钢替代</p> 	<p>φ12mm 撬棍 2 根，长度约 400mm 左右，用于给车库门平衡扭簧加力。 可用约φ12mm 螺纹钢替代。</p>
<p>钢卷尺 X 1 电笔 X 1</p> 	<p>卷尺 1 把，用于测量各种安装数据 电笔 1 支，非必须，电机选配功能较多时用于安装介入信号线使用</p>

昆明海顿自动门业有限公司编制

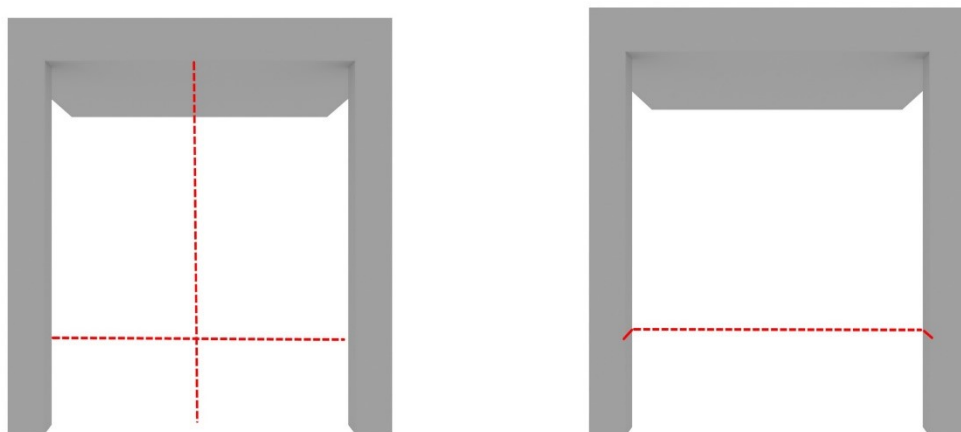
www.kmgenie.com 0871-67528111

安装前请务必配戴好**安全帽、手套、防护眼镜**，按**规范使用工具**；

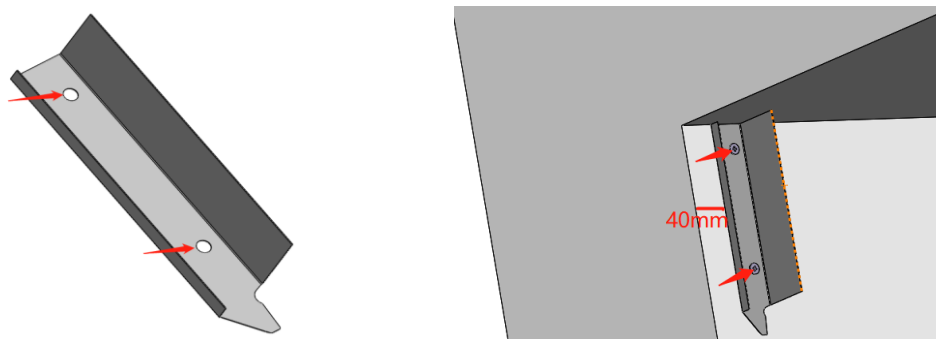
以下图解是常规的翻板车库门中装方式效果图，配件请以实物为准；

如特殊门洞、遇到问题请及时向专业人士指导。

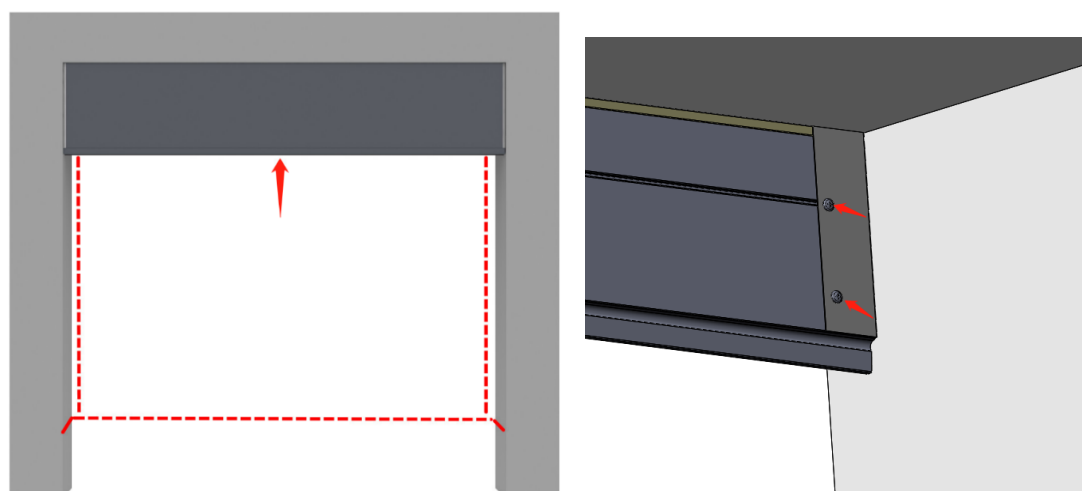
- 一、 安装前复核门洞的宽、高尺寸是否与门板生产尺寸匹配。采用水平仪在门洞两侧标记好安装参考水平线。



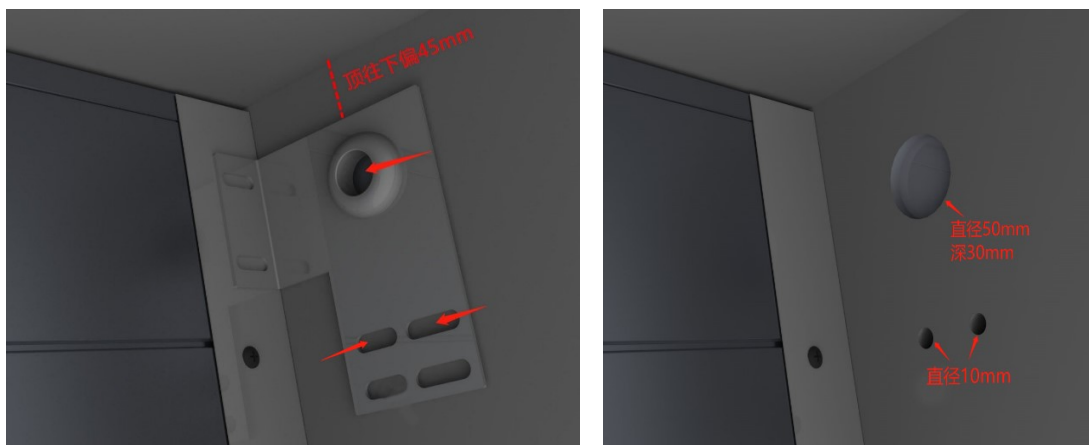
- 二、 使用手电钻在固定门头的安装堵头上钻 10mm 的孔。在门洞安装顶部向内偏移约 40mm 处使用内膨胀螺丝固定好左右固定门头堵头（左右堵头保持垂直、水平，且膨胀螺丝收紧，向内偏移 40mm 以防墙面抹灰层打崩，钢结构安装可忽略）。



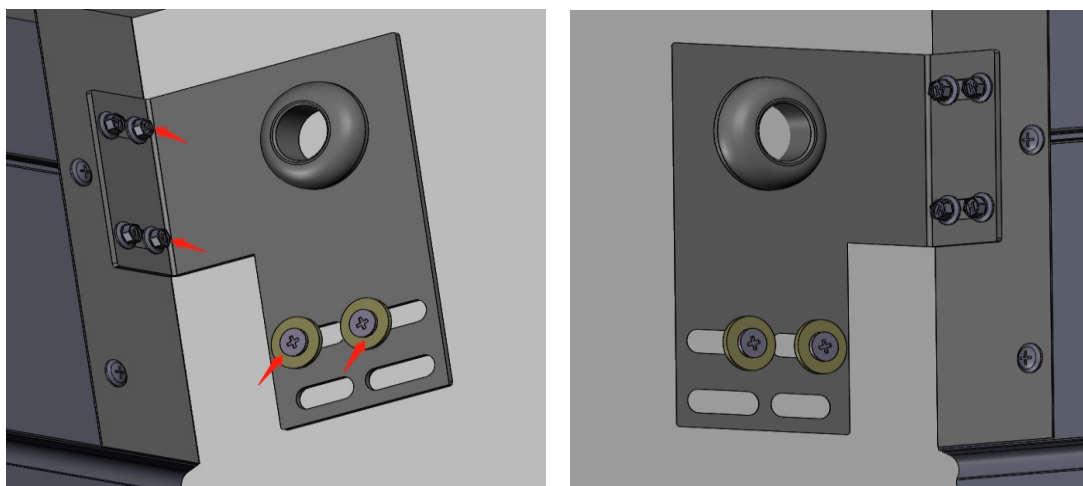
- 三、 安装固定门头、使用平头钻尾螺丝固定。（应确保固定门头左右水平保持一致）。



四、安装两侧边轴架，参照边轴架记号笔画孔，并按图示制作安装孔。（务必确保左边轴架安装与右边的轴架保持水平）。



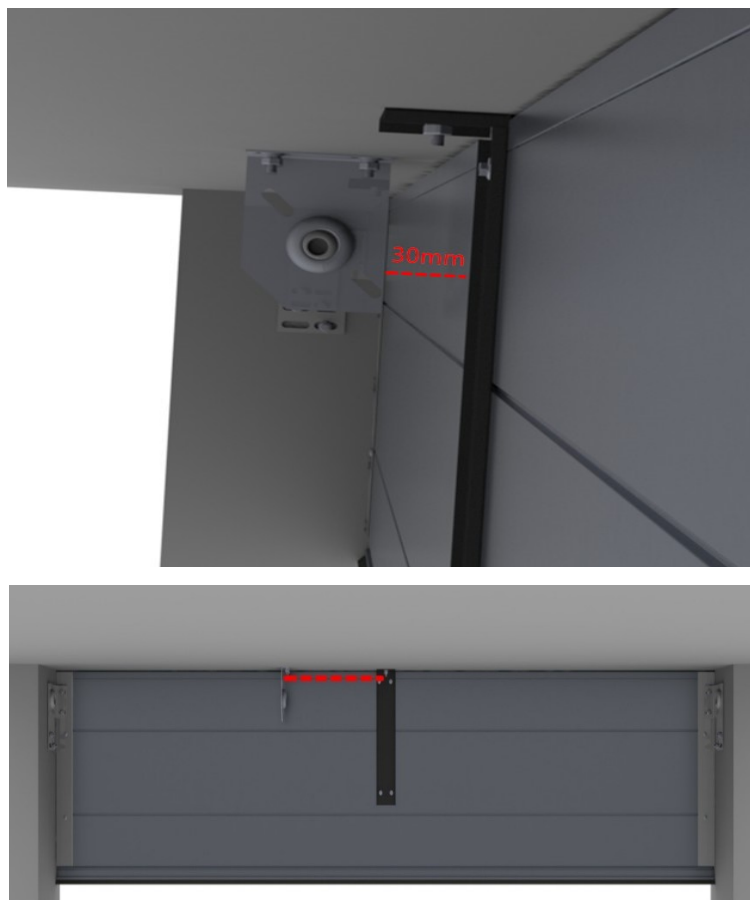
五、按照图示分别使用固定螺丝安装紧固两侧边轴架。



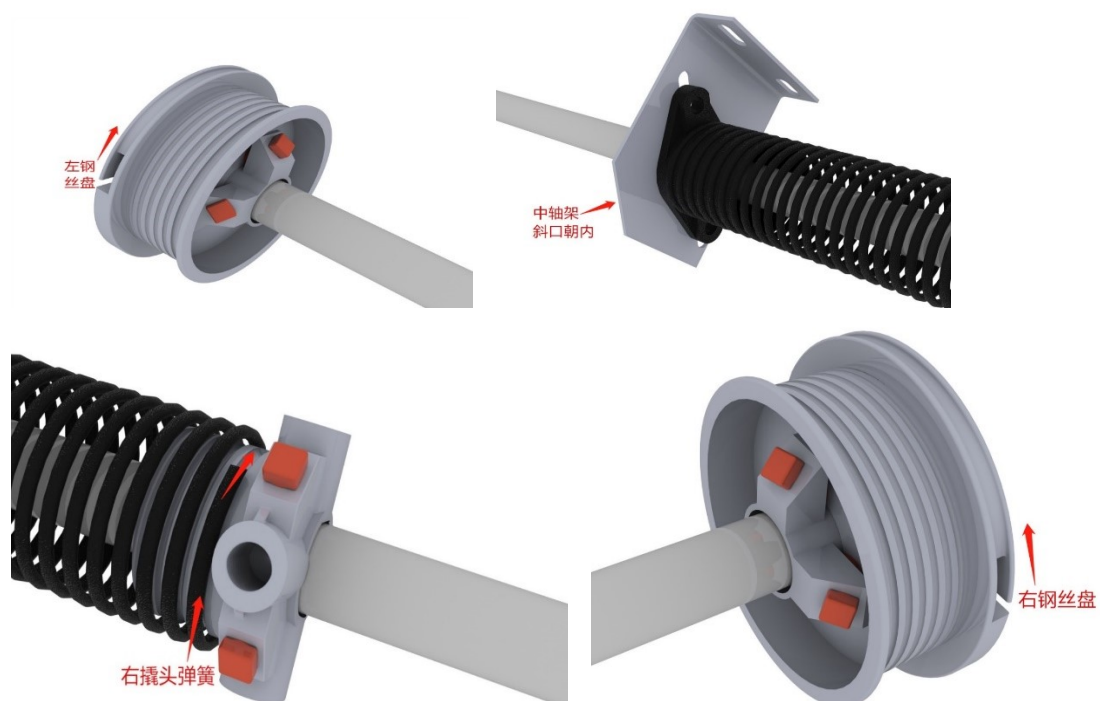
六、画出门板中心点安装固定轴架加强 U 型钢（扭簧系统可安装于门楣的忽略本步骤）。U 型钢为受力较高部位，请确保紧固螺丝的安装强度达标。



七、安装固定中轴架。中轴架边到封板距离 30mm (必须确保中轴架与左右边轴架三个轴承孔圆心在同一水平线); 单支平衡扭簧的扭簧中心应与门宽中点为同一位置, 双扭簧、三扭簧情况请尽可能平均分配扭簧安装点。



八、在车库地面坪组装好平衡扭簧、左右钢丝盘、中轴架, (以人站在车库门内向外看区分平衡扭簧的左右安装方向)。

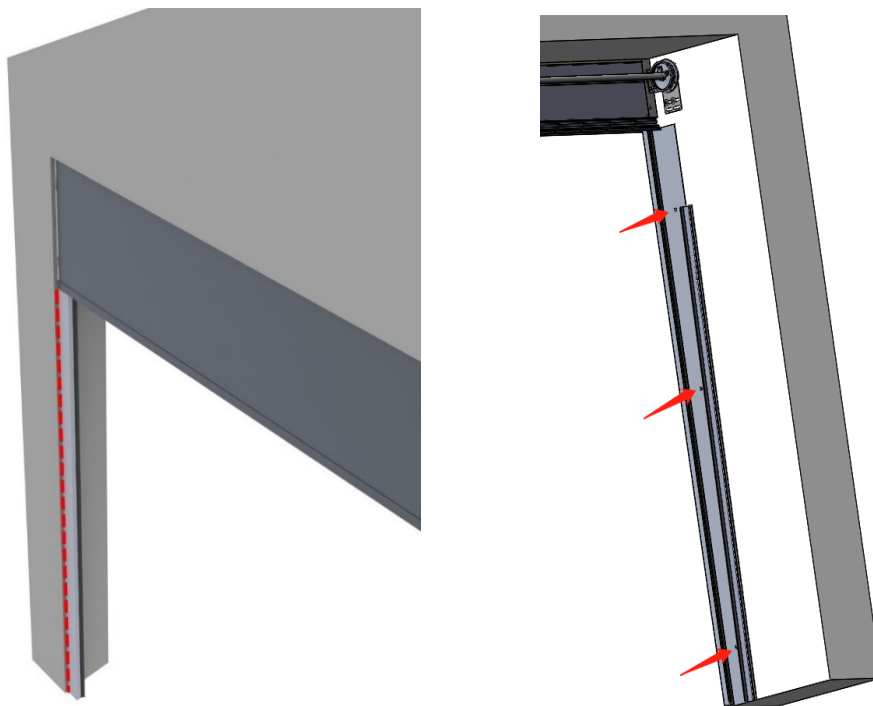




九、将平衡扭簧系统固定到已安装好的边轴架、中轴架上。

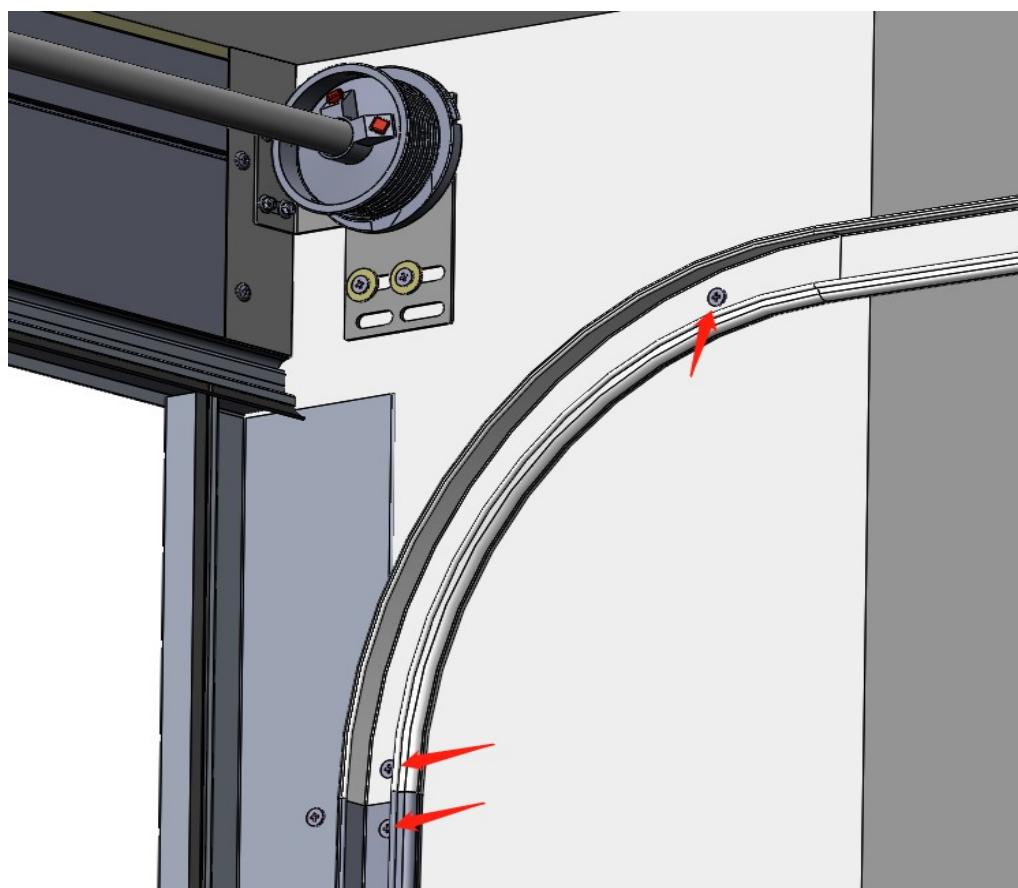
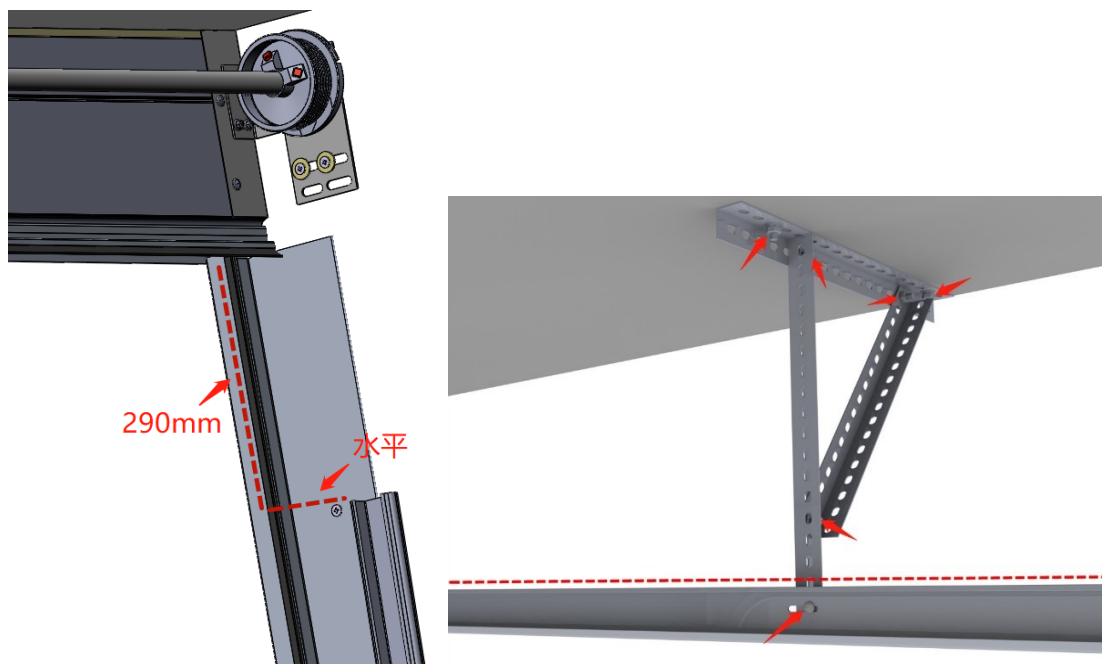


十、按照图示安装左右辅轨、直轨，使用平头内膨胀螺丝固定。(务必确保安装保持垂直度。)



十一、双轨安装情况，直轨顶部与固定门头底部距离一般约为 290mm。特殊情况安装门洞（固定门头较小，门楣较低，如仅 200mm 左右）请根据实际情况适当切除 10mm-30mm 直轨至合适距离。

随后使用随门配置的多孔角钢制作安装吊架，保持对角线长度一致，安装弯轨。

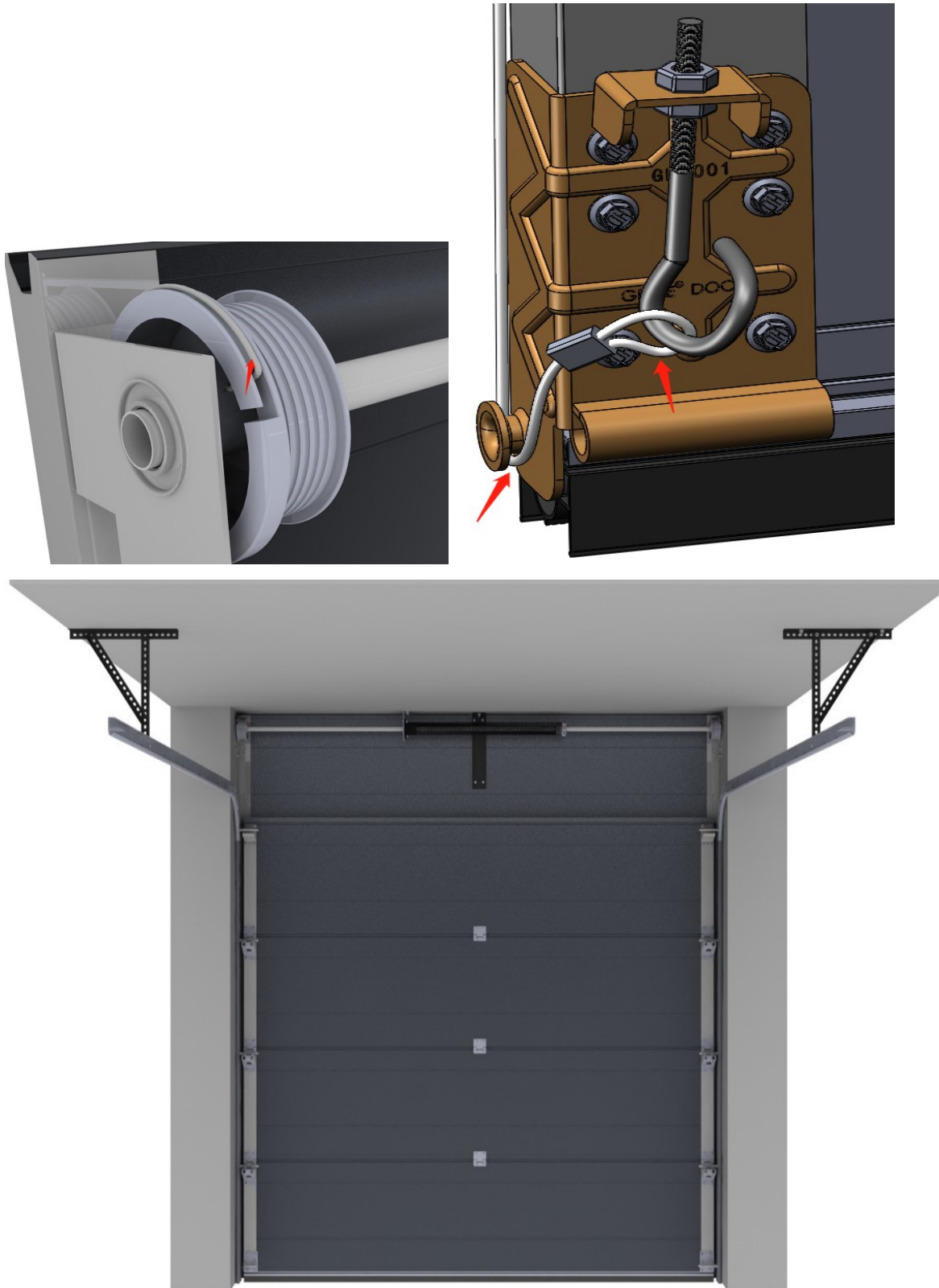




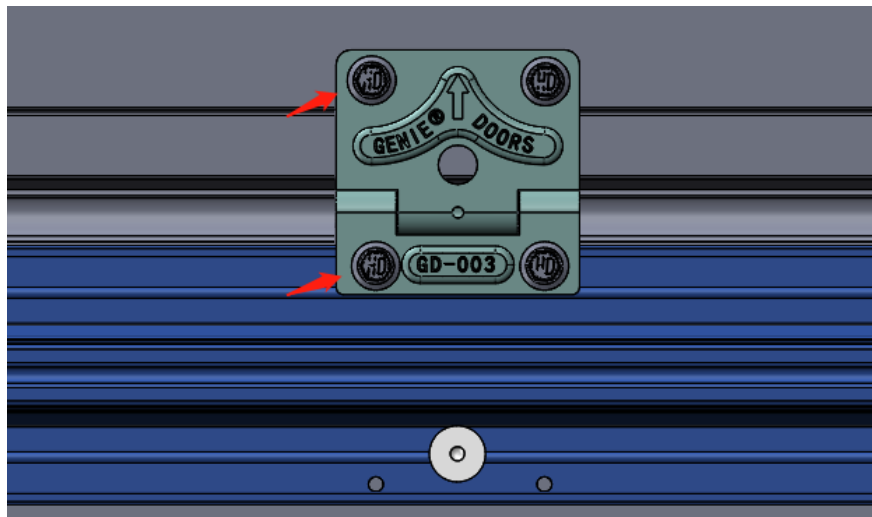
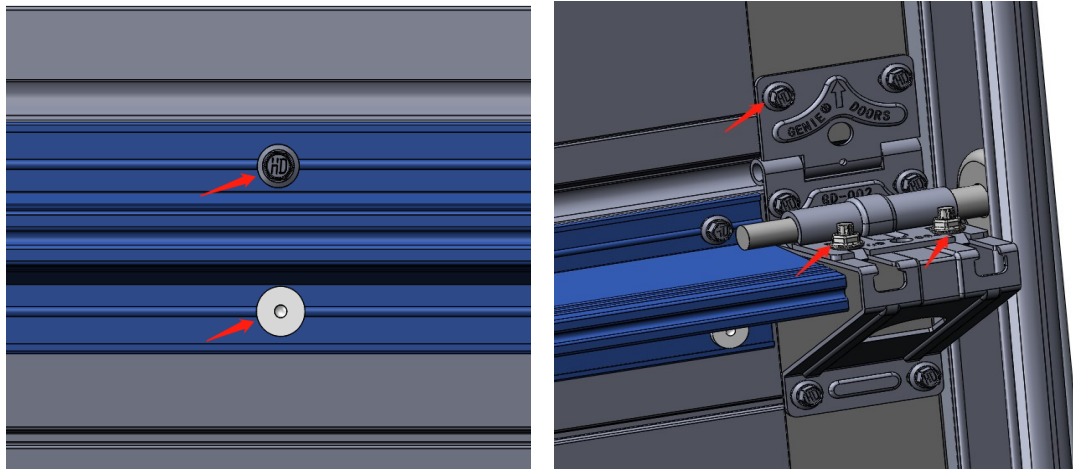
十二、制作车库门承重钢绳。测量铸铝钢丝盘最高点 to 地面的高度，承重钢绳长度=该高度+150mm，可略长，不可过短。在钢绳切断处套入铝铆、再用锤子敲击铝铆致紧固位置。



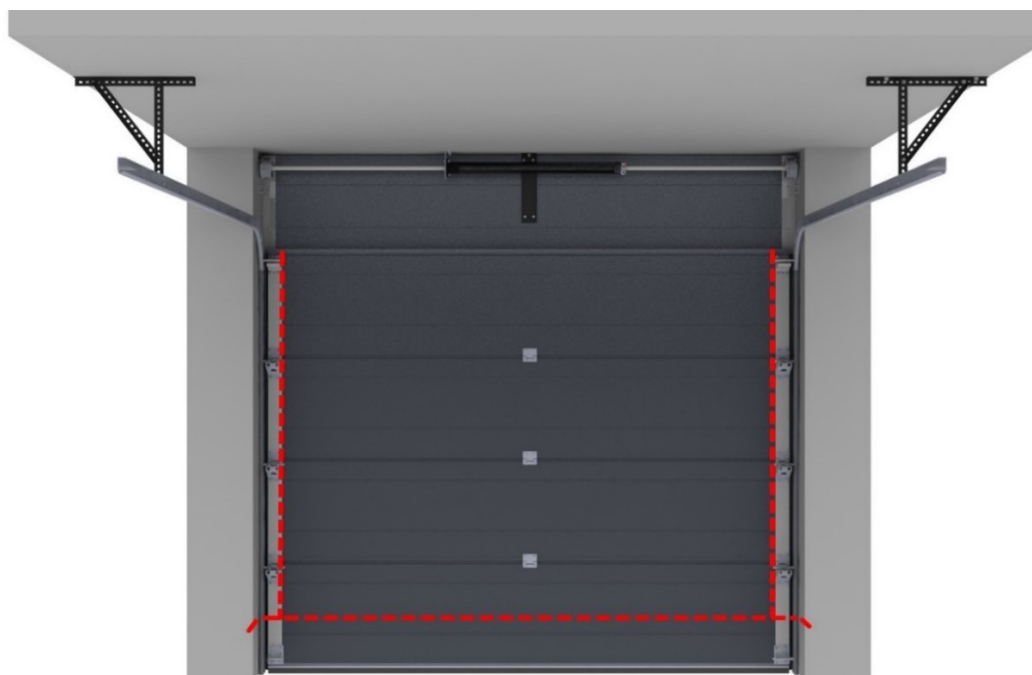
十三、依次使用手电钻安装门板及门板铰链。门板安装完成后将钢绳套入左右门板底支架并挂到左右铸铝绕线盘。(更详细的钢绳制作、安装方式, 请观看视频教程或请教专业人士指导)。



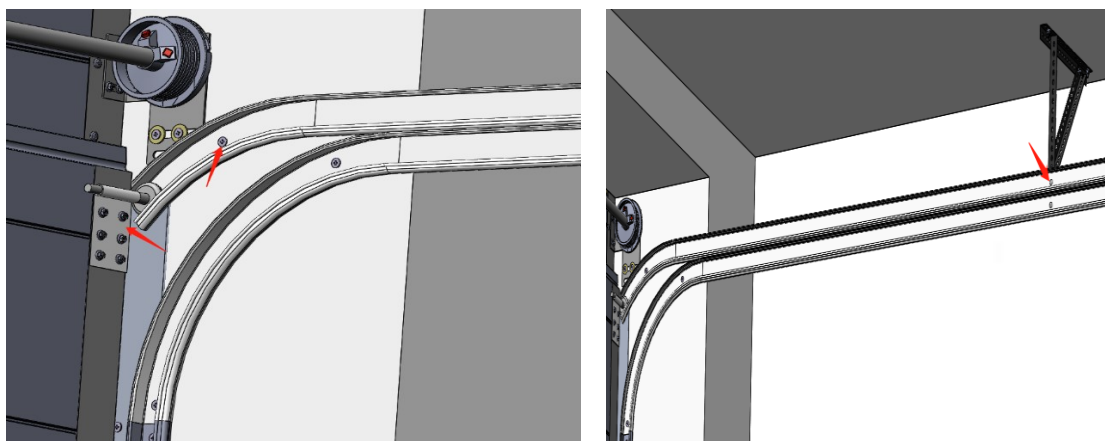
十四、超宽门体请给门板安装 V 型门板外置加强筋，加强筋顶部用钻尾螺丝即可，加强筋底部宜用铆钉进行固定。



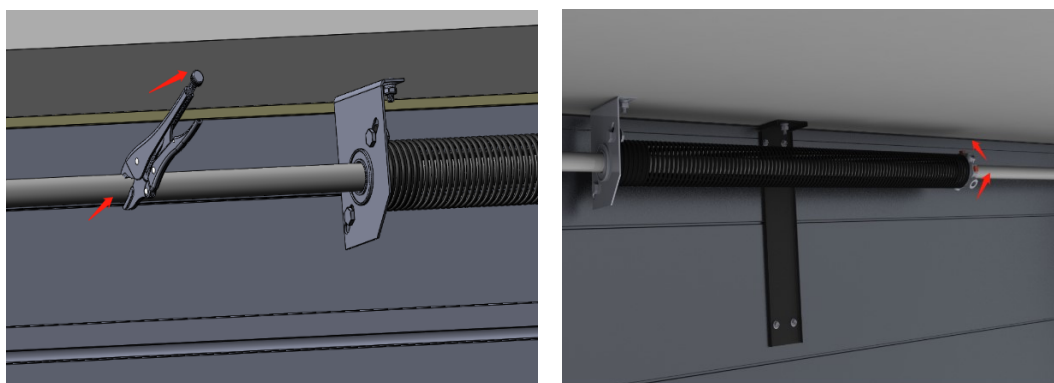
十五、调整好两侧边铰链位置、使保持门板垂直、水平、四周密封平整。



十六、安装固定门板顶铰链、并再次确认左右小弯轨道的螺丝已完全紧固。

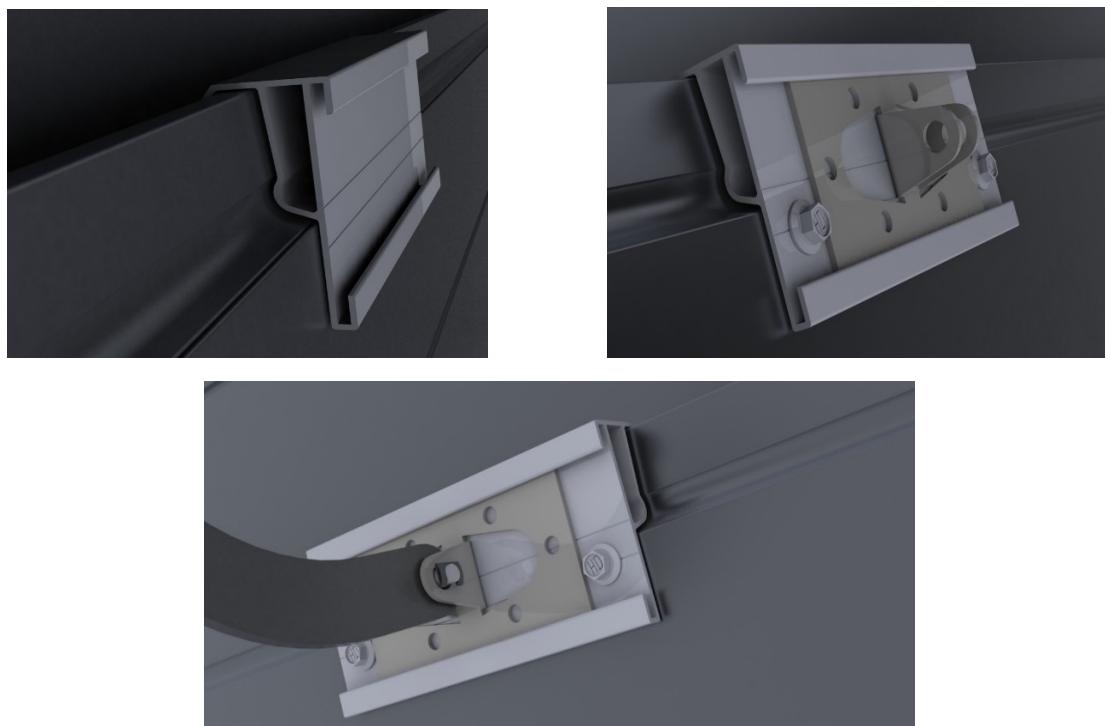


十七、给车库门平衡扭簧加力。利用大力钳夹住驱动轴管，使大力钳尾部与墙体或固定门板顶住，并使用撬棍给车库门平衡扭簧加力。**注意！给车库门平衡扭簧加力时，务必确保撬棍插入法兰的完全受力，保证操作人员的人身安全。**

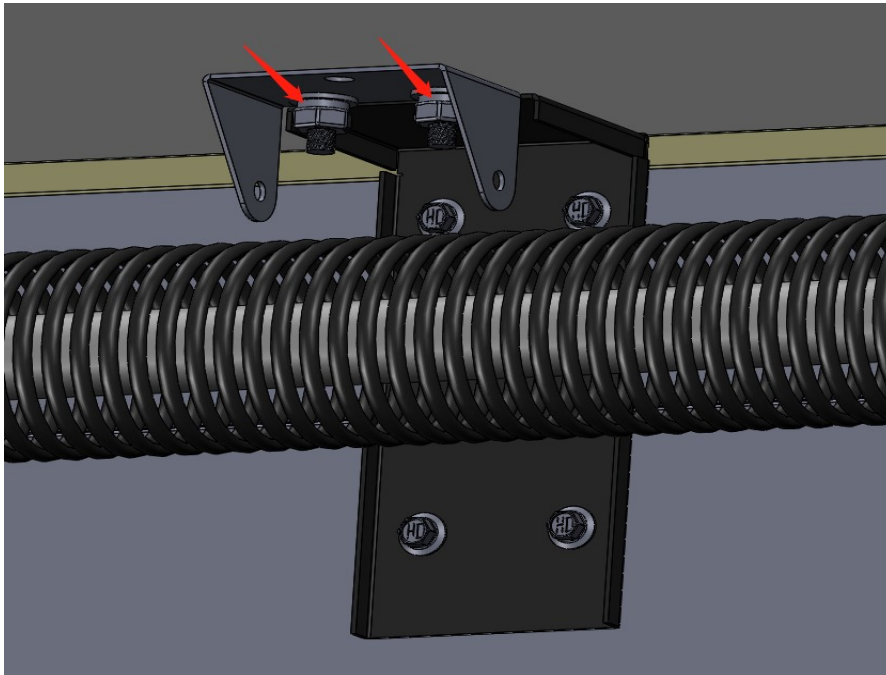


平衡扭簧的加力圈数数据请取决于门体的开门高度，请根据实际情况加力或咨询我公司。

十八、在最顶部活动门板中心固定铝合金拉杆板，并安装电机驱动板及弯直拉杆。



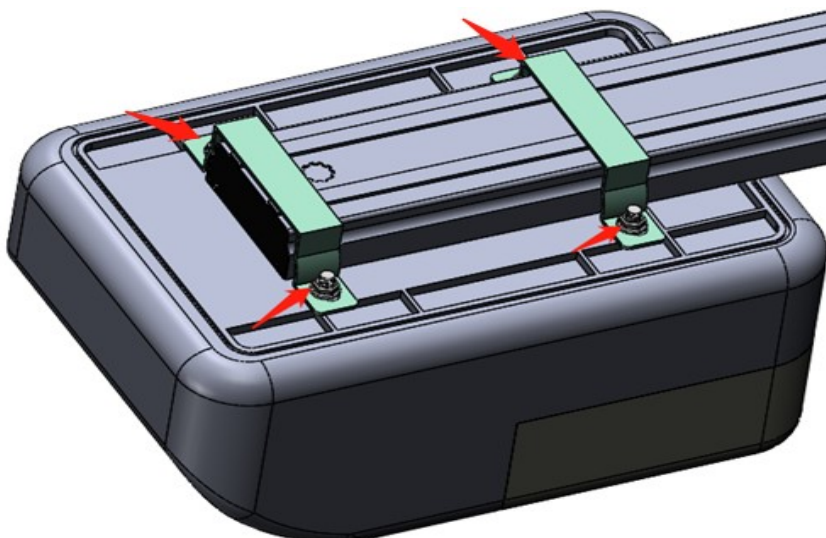
十九、使用膨胀螺丝固定电机螺杆前固定架。

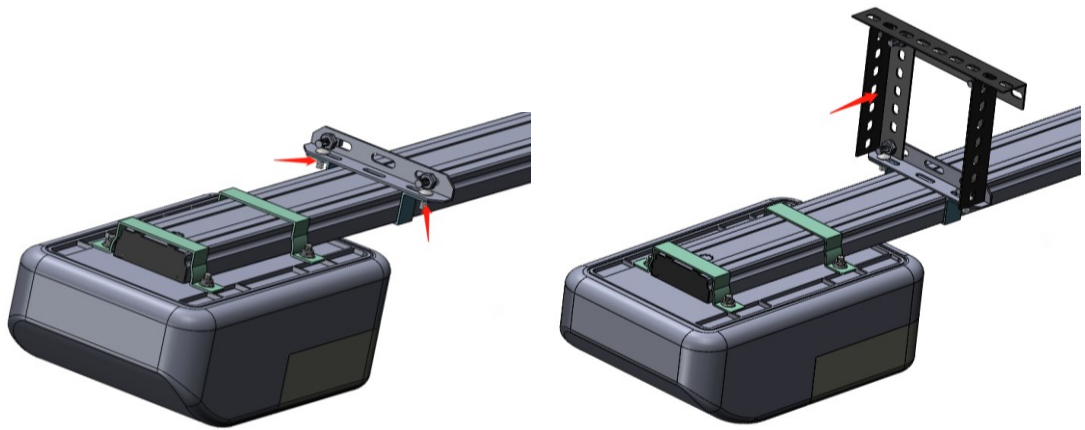


二十、组装离合器紧螺丝、拉杆。

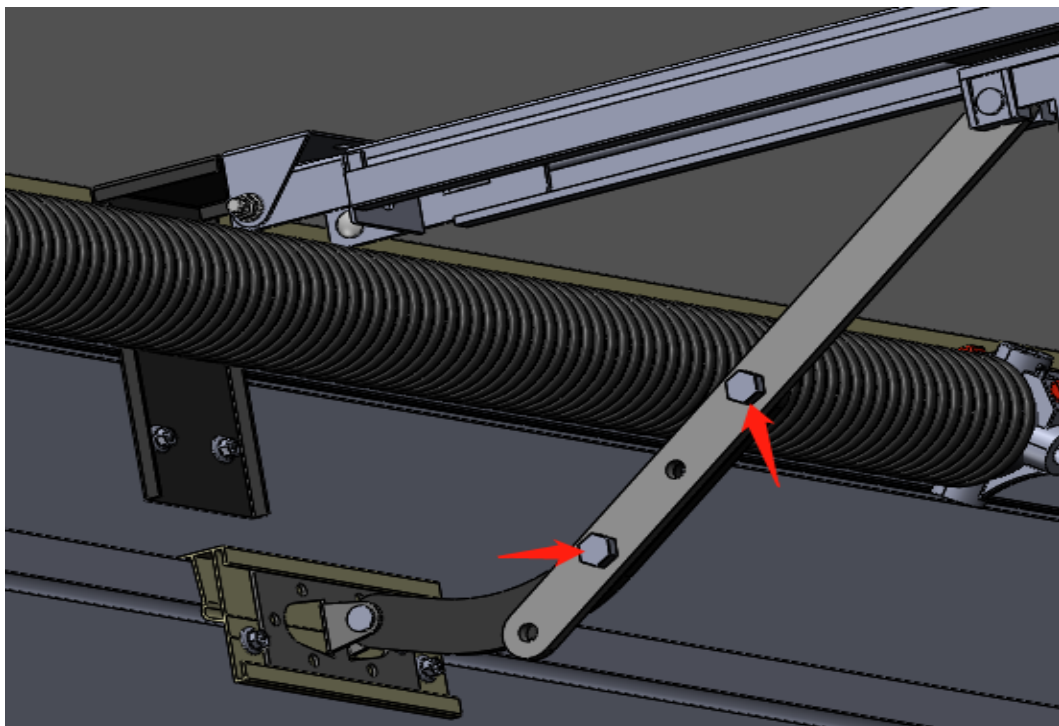
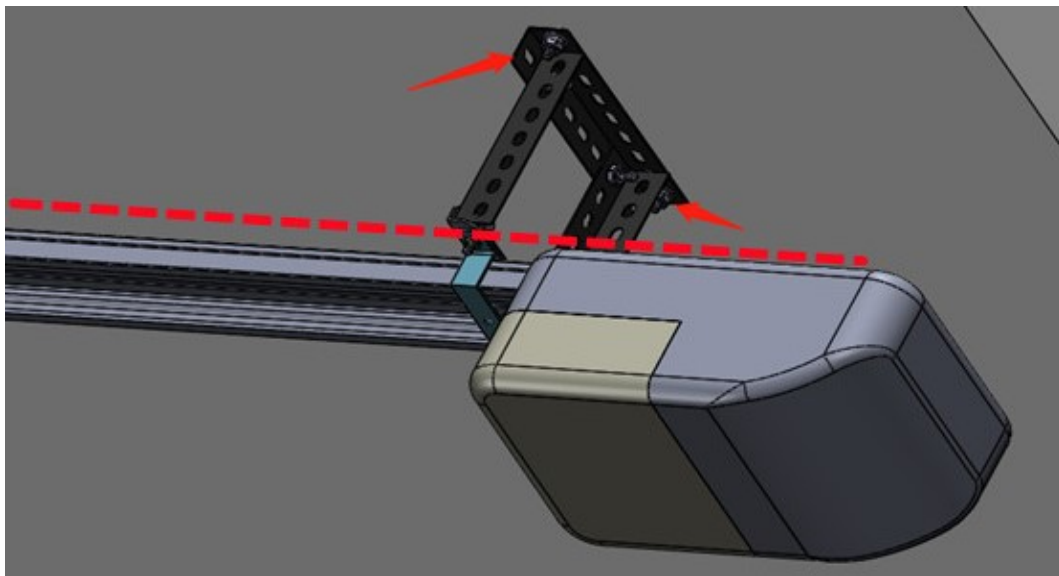


二十一、如图所示组装开门机，确保安装电机安装螺丝紧固，并根据现场情况使用配置多孔角钢制作电机安装固定吊架。



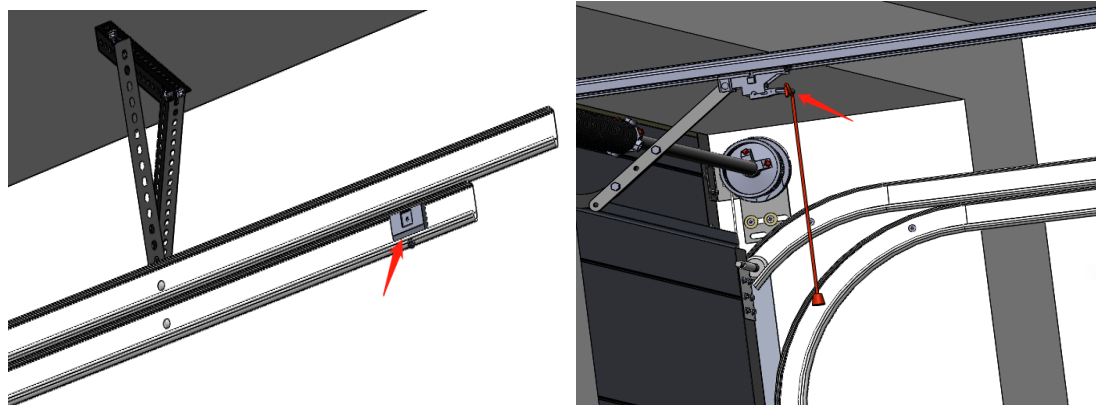


二十二、确保电机安装螺杆前后保持水平，固定好电机安装吊架。顶紧好电机弯直拉杆螺丝。如电机驱动皮带/链条松晃，请紧固电机螺杆前端调节螺丝收紧。



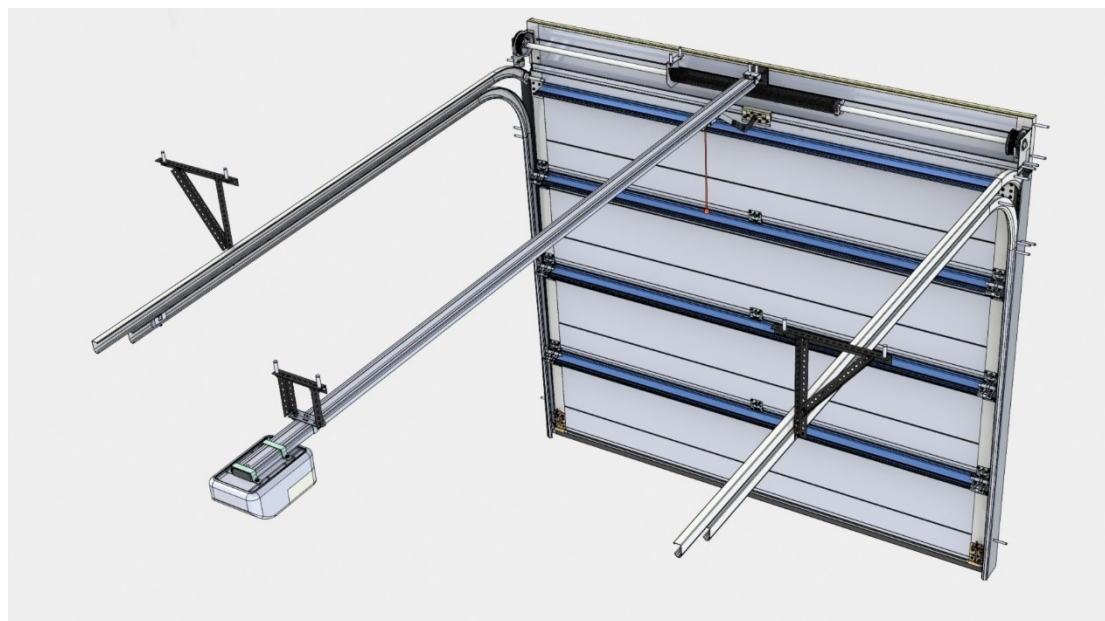
二十三、参照电机说明书，调试好车库门开关门限位。调试完成后再电机导轨尾部固定车库门行程限位，避免车库门手动使用时候的过度开启。（电机开关行程调试请观看视频教程或向我公司售后部咨询）。

电机调试完毕后，安装车库门手动离合器拉绳，手动离合器拉绳仅供业主停电时应急使用。如车库门无后门，请在车库门上安装应急开门手动锁。



二十四、车库门安装完毕。其它不够详尽的安装说明，请登录我公司网站：www.kmgenie.com中搜寻或联系我公司售后服务电话：0871-67521906 咨询。

祝您车库门安装顺利，生意兴隆！



昆明海顿自动门业有限公司编制
2021 年第一版