注意事项

1、安装时您务必请专业安装人员进行安装与调试。

2. 安装及布线必须依照建筑施工标准及电气标准进行，线径≧1.5㎜^{2}；电源应可靠接地，接地线要可靠地接入接地标牌处，禁止去除电源线上的接地引线；电源进线前端应加装符合国家标准的漏电保护装置。

3、只允许在安装了平衡弹簧、平衡良好的门体上安装本工业门机，否则可能造成机器因超载而损坏。

4、门体灵活无卡滞运行；门体导轨末端必须加装机械限位装置或缓冲助推器，以防门体滑出。

5、控制箱应安装在能观察到门体运行情况、且离地 1.4 米高的墙或柱上，以防儿童无意间碰触。同时保管好遥控器，禁止儿童触摸或玩耍，以防止发生危险。禁止在看不见门体运行的地方操作遥控器。

6、**在修理和移动开门机及控制箱前，请切断电源，同时应在确保门体已被闭锁，无自重坠落危险的情况下进行。**

7、**严禁行人、车辆从正在运行的门体下方通过或停留**。

8、**严禁在开门机运行过程中，拉动机器上的手拉链条，以防损坏机器**。

9、**带有快速离合装置的机器，必须在门体关闭条件下使用快速离合拉绳，严禁在其他任何状态下拉动快速离合拉绳。**

10、**为保证行人及车辆安全，请务必加装红外保护、气囊保护装置。**

目录

1．型号功能参数表 …… 3

2．开门机外形尺寸、电机接线示意图 …… 4

3. 220V 线路板结构图，动力接线端口说明 …… 5

4，380V 线路板结构图，动力接线端口说明 …… 6

5，拨码开关设置、下限位微调设置

电子限位接线、机械限位接线…… 7

6，控制信号端口接线说明 …… 7

7，显示屏设置键及显示符号说明…… 8～9

8，限位调试及参数设置相关要求…… 10-11

1），限位调试步骤 …… 10

2），P1 参数调试步骤 …… 10～11

3），P2 参数调试步骤 …… 11～12

4），P3 参数调试步骤 …… 12～13

5），遥控功能设置 …… 13

9，手动链使用方法 …… 14

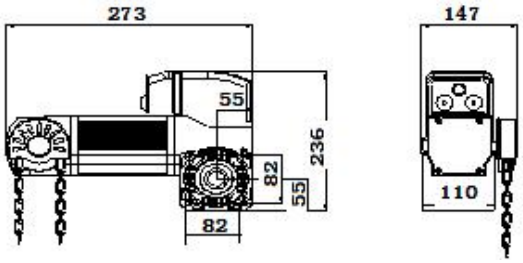
10,故障代码及解决方案 …… 15

11，附件表…… 16

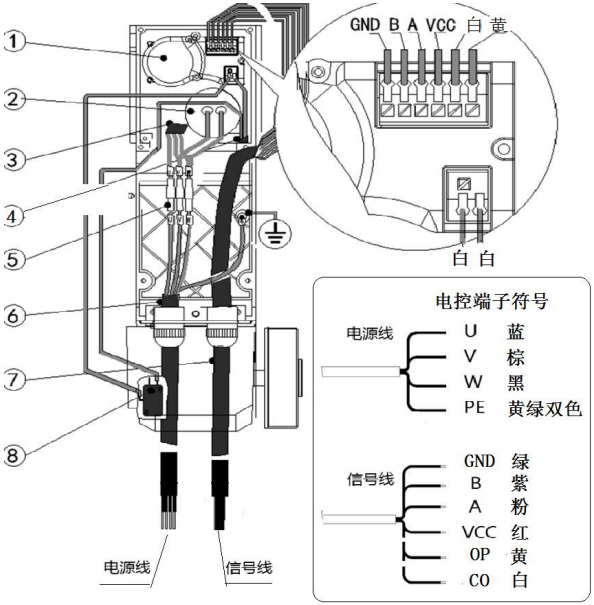
型号功能参数表

型号	G50-2	G70-2	G60S-2	G75S-2	G100S-2
额定功率	300W	500W	300W	400W	550W
启动转矩	35N.m	60N.m	60N.m	75N.m	100N.m
空载运行时间	10 分钟		25 分钟		
电压	AC220	AC220	AC380	AC380	AC380
热保护温度	均为 120℃				
减速机构	1：58				
空载标准转速	24r/min （选配 1：43 减速比时为 32r/min）				
润滑方式	油浸式				
噪音	≤55dB				
手动链形式	360° 换向链形式				
快速解脱	选配				
最大限位行程	输出轴最大圈数 20 圈				
输出轴孔径	Φ25.4mm				
使用环境	-20℃ ～+45℃				
工作制	S2 20%				
保护等级	IP54				

工业门机外形尺寸

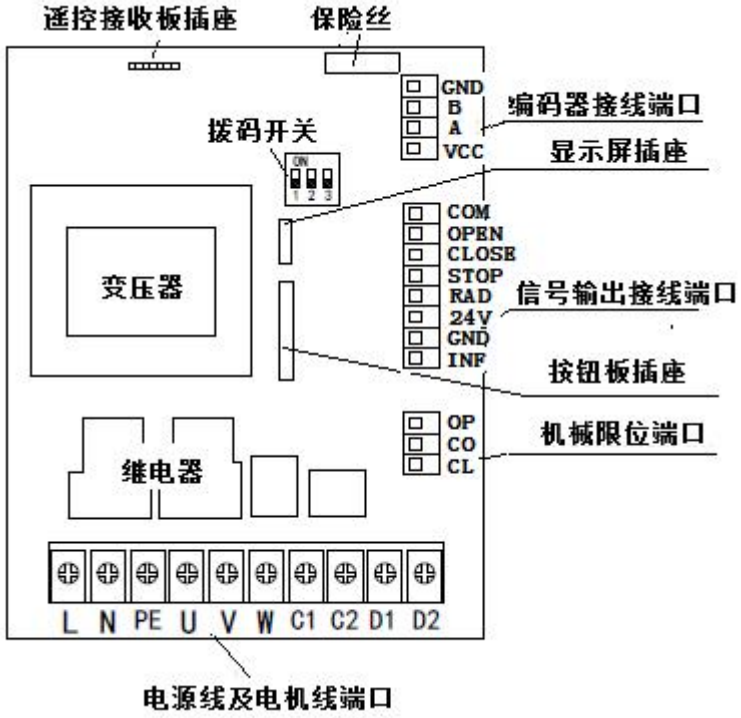


电机接线示意图



① 编码器 ② 电机热保护线（白色，白色） ③ 三(单)相电机线 U 蓝、V 棕、W 黑 ④ 号码管 ⑤ 接线端子 ⑥防水接头 ⑦ 手动链保护开关（NC） ⑧ 电机连接线 9，编码器连接线

220V 线路板结构图：(GYK-52Y)



动力接线端口说明：

1，L　N：　220V 电源；

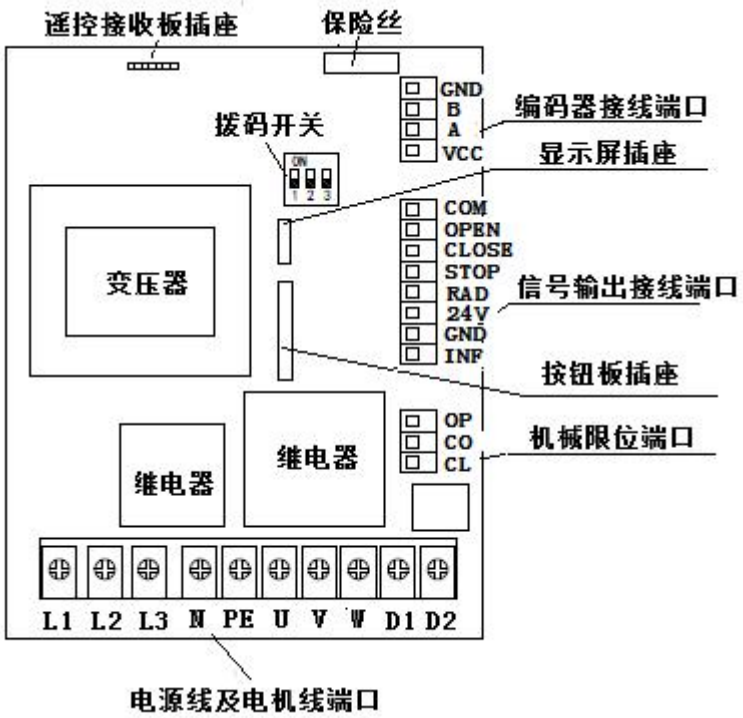
2，PE:　接地；

3，U　V　W: 电机线，与电机端子 U, V, W 对应连接；电线颜色分别为蓝、棕、黑。

4，C1　C2：启动电容，需要时使用；

5，D1　D2:　220V 警灯输出接口

380V 线路板结构图：(GYK-52SY)



动力接线端口说明：

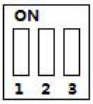
1，L1 L2 L3 N： 380V 电源,N 为零线

2，PE: 接地,

3，U V W: 为电机线，与电机端子 U, V, W 对应连接，电线颜色分别为蓝、棕、黑。

4，D1 D2: 220V 警灯输出接口

功能拨码开关设置：



1号拨码开关为限位模式选择，拨上为机械限位状态，拨下为电子限位状态
2号拨码无效
3号拨码为设置功能关闭开关，拨上为设置功能开启，拨下为设置功能关闭

电子限位（编码器）端口接线：

○	1 GND	编码器电源负极	绿色线缆
○	2 B	RS485B	紫色线缆
○	3 A	RS485A	粉色线缆
○	4 VCC	编码器电源正极	红色线缆

○	1 OP	电机保护线	白色线缆
○	2 CO	电机保护线	黄色线缆
○	3 CL		

控制信号端口：

○	1 COM	公共端口
○	2 OPEN	上升信号端口
○	3 CLOSE	下降信号端口
○	4 STOP	停止信号端口
○	5 RAD	小门保护开关信号端口
○	6 24V	直流24电源正极
○	7 COM	直流24V电源负极（红外与气囊开关信号公共端）
○	8 INF	红外与气囊开关信号端口

信号线端口接线说明：

1，外接三按钮功能：将外接三按钮开关接入端口 2（OPEN）端口 3（CLOSE）、端口 4（STOP）及端口 1（COM)，开关状态要求为常开；

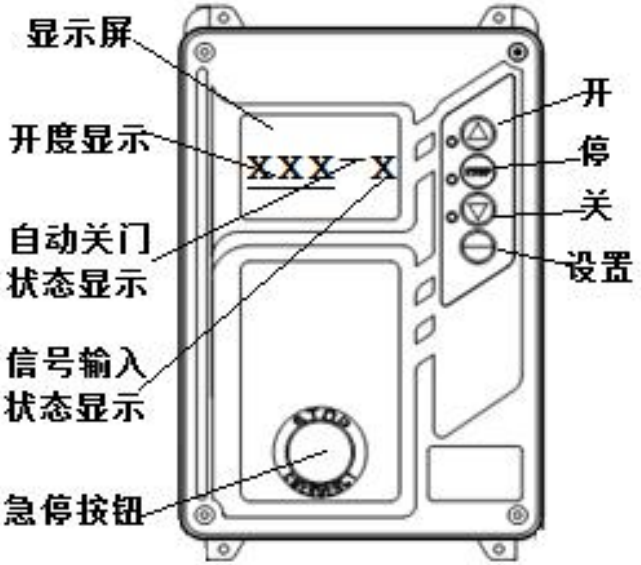
2，小门开关保护功能：出厂状态时，这两个端口是用短跳线连接好的，如需要小门保护时，请去掉短跳线，并将小门开关线接入端口 5（RAD)与端口 1（COM)。

3，直流 24V 电源输出功能：

端口 7（COM)与端口 6（24V)为直流 24V 电源输出端口；

4，红外、气囊保护功能：.将红外线设备或气囊的信号线，接入端口 8（INF)与端口 7（COM)，,24V 电源线接入端口 6（24V)与端口 7（COM)。.输入信号要求常开。

显示屏设置键及显示符号说明：



正常工作状态时，显示屏会显示开启程度，手动与自动关门状态，输入信号状态。这个状态称为：“主菜单”

1， 开启程度显示：显示屏数据随着大门的开启程度，“XXX”数据在 0-100 之间变化。

2， 手动与自动状态显示：(在调试状态下长按停止键 3 秒以上，可转换手动关门与自动关门模式)

此时为手动状态

此时为自动关门状态

3， 输入信号状态显示：末尾“X”为当前输入信号数字代码。

4， 输入信号状态代码：

输入状态说明	
序号	**说明**
1	停止
2	开门
3	关门
4	红外
9	设置

限位调试及参数设置相关说明：

1、限位调试步骤：

1）将功能拨码开关 3 号拨码拨至 ON 位置；

2）长按**“设置键”**3 秒钟以上，在 LED 显示屏上看到符号“P0”；

3）按**“设置键”**确认，在 LED 显示屏上显示符号“L0”及三条上划线，此时三条上划线在不停的闪烁，表示此时处于上限位学习状态；

4）按住**“开门键”**不松手，调整门的上限位；如果门体运行方向与按键方向相反，请断电后调换控制箱内 V、W 两线的位置后再进行限位学习。

5）门到达所需位置后，立即松开按键，并按一下**“设置键”**，保存上限位数据；

6）同时 LED 显示屏上显示符号“L1”以及三条下划线，此时下划线在不停的闪烁，表示此时处于下限位学习状态；

7）按住**“关门键”**不松手，调整门的下限位；

8），门到达所需位置后，立即松开按键，并按一下**“设置键”**，保存下限位数据；

9），同时显示屏显示**“0-”**，表示限位已经学习完毕。

10）将功能拨码开关 3 号拨码拨至 OFF 位置。

2，P1 参数调试步骤：调试前将拨码开关 3 号拨至 ON 位置；

1），在主菜单下，按**“设置键”**3 秒以上，显示屏显示 P0，

2），然后按一下**“开门键”**后，显示屏显示 P1；

3），按一下**“设置键”**，显示屏显示 P1-01；（此时按**“开门键”**或者**“关门键”**可以向上、向下选择需要调整的参数项）

3), 继续按一下**“设置键”**，进入到 P1-01 参数值的设置。按**“开门键”**和**“关门键”**可以调整参数值的大小；

4），其他参数的调整方法以此类推，注意每一个参数设置完成后，必须按**“设置键”**保存后，请**双击“停止键”**逐级退出到主菜单后，方可开始正常工作。

5），调试结束后请将拨码开关 3 拨至 OFF 位置；

6），P1 参数名称、范围及默认值：

P1 参数			
序号	**说明**	**参数范围**	**默认**
P1—01	关门延时	1S----600S	10S
P1—02	多功能输出选择	0=关闭；1=关到位； 2=开到位；3=运行； 4=风帘；5=报警；	2
P1—03	编码器上限位提前	0—200	30
P1—04	编码器下限位提前	0—200	30
P1—05	编码器上限位过冲报警	10—200	80
P1—06	编码器下限位过冲报警	10—200	80
P1—07	红外距离	1—1500	50
P1—08	上限位查询	设定上限位数据（只读）	-
P1—9	下限位查询	设定下限位数据（只读）	-
P1—10	编码器当前值查询		-
P1—11	P1 参数恢复默认值	1 = 恢复	0

3,P2 参数调试步骤：调试前将拨码开关 3 号拨至 ON 位置

1），在主菜单时，**“设置键”** 3 秒以上，显示屏显示 P1，

2），然后按**“开门键”**和**“关门键”**（显示屏数据可以在 P1、P2、P3 之间切换）。

3），切换到 P2 参数，然后按一下**“设置键”**，显示屏显示 P2-01；（此时按**“开门键”**和**“关门键”**可以向上、向下选择需要调整的参数项）

3)， 继续**“设置键”**，进入到 P2-01 参数值的设置。通过**“开门键”**和**“关门键”**可以调整参数的大小；

4），其他参数的调整方法以此类推，注意每一个参数设置完成后，必须按**“设置键”**保存后，**双击“停止键”**可逐级退出到主菜单后，方可开始正常工作。

5），调试结束后将拨码开关 3 与拨至 OFF 位置；

6），P2 参数名称、范围及默认值：

P2 参数			
P2—01	电机运行时间保护	60S---200S(200S 关闭保护）	60
P2—02	堵转时间	1.0-7.0(7.0 关闭）	7.0
P2—03	开门点动	0=连续；1=点动	0
P2—04	关门点动	0=连续；1=点动	0
P2—05	机械限位电平	0=常开(NO)；1=常闭(NC)	1
P2—06	停止电平	0=常开(NO)；1=常闭(NC)	0
P2—07	红外电平	0=常开(NO)；1=常闭(NC)	0
P2—08	雷达电平	0=常开(NO)；1=常闭(NC)	0
P2—09	相位、缺相功能	0=关闭；1=开启；	1
P2—10	遥控类型	0=开关停 1=单键循环	0
P2—11	P2 参数恢复默认值	1 = 恢复	0

4,P3 参数调试步骤：调试前将拨码开关 3 号拨至 ON 位置

1），在主菜单时，按**“设置键”** 3 秒以上，显示屏显示 P1，

2），然后按**“开门键”或“关门键”**（显示数据可以在 P1、P2、P3 之间切换）。

3），切换到 P3 参数，然后按**“设置键”**，显示屏显示 00000，此时需输入正确的密码方可进入。初始密码为“00000”。（此时，**“停止键”**为光标移位键，可移动数字光标到个位，十位，百位，千位，然后分别用**“开门键”或“关门键”**上下调整各个位数上的数据。)

3），按**“设置键”**，显示 P3-01;（此时按**“开门键”或“关门键”**可以向上、向下选择需要调整的参数项）

3), 继续按**“设置键”**，进入到 P3-01 参数值的设置。通过**“开门键”和“关门键”**以调整参数的大小；

4），其他参数的调整方法以此类推，注意每一个参数设置完成后，必须按**“设置键”**保存，然后**双击“停止键”**逐级退出到主菜单后，方可开始正常工作。

5），调试结束后将拨码开关 3 与拨至 OFF 位置；

6），P3 参数名称、范围及默认值：

P3 参数：密码 00000			
序号	**说明**	**参数范围**	**默认**
P3—01	修改密码	0—99999	00000
P3—02	允许运行时间设置（天）	0—99999	99999
P3—03	允许运行次设置	0—99999	99999
P3—04	查看总运行时间（天）	0—99999	当前时间（天）
P3—05	查看运行次数	0—99999	当前次数
P3—06	查看运行次数 （万位以上的次数显示）	0—99999	当前次数

5、遥控功能设置

遥控接收板，安装于线路板上部的插座上，可以插拔，安装时注意插入的方向，要注意插在线路板规定的方框区域内。

第一步：通电后按住遥控接收板上白色按键直到红色状态指示灯点亮直至熄灭，以清除原有密码；

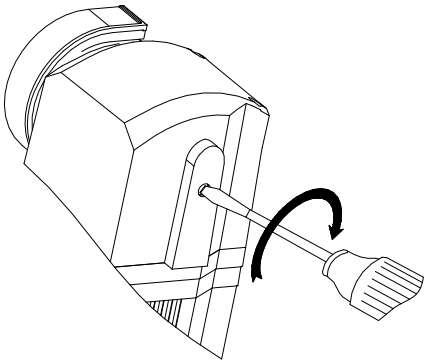
第二步：重新按住接收板上的白色学习键，发现红色指示灯亮即松开进入学习状态；

第三步：按住发射器任意键一下，发现红色指示灯闪烁后松手，直至红色指示灯熄灭后，学习过程结束。

手动链使用方法

当您需要手动开关工业门时，需用到环形链条。操作链条宜均匀连续用力,不可猛拉,避免损坏手动机构。在拉动链条的过程中，手动链机构中的保护开关会将电源自动切断，一旦人手松开链条，手动链机构将有一个自动复位的过程，使工业门机恢复正常电动使用状态。在没有用到环形链时，请按合适方式把手动链固定在墙上。

当使用一段时间，出现手动链条不能顺利地开启或关闭门体时，请顺时针方向微调手动链部件上的调节螺钉（如右图所示），直至使用手拉链条能正常开启大门为止。



注意：**1.链条使用后。若控制箱关门指示灯不断闪烁，此时无法电动开、关门，因为手动链机构内的保护开关尚未自动复位,可上下轻拉链条直到关门指示灯熄灭,控制箱才可正常工作。**

2.在电动开关门过程中，严禁拉动链条，否则可能会发生意外。

3.手动链条仅供停电等特殊情况下使用，不可作为正常使用状态长期使用。

线路板故障代码，原因及解决方案

序号	说明	错误原因分析
ERR01	电源缺相	三相 380V 缺 L2 相
ERR02	编码器未连接	编码器连接线错误
ERR03	限位异常	限位未设定或超出行程范围
ERR06	定额超出	设定运行时间或次数超出
ERR07	电机堵转	电机受阻不动或输出缺相
ERR09	电机热保	电机过热保护或手动链保护
ERR10	小门异常	小门被打开或小门开关损坏
ERR11	电机运行时间异常	电机运行时间超出设定时间

附件表

电 控 装 箱 单

序 号	名 称	数量	备注
1	控制盒	1 台	
2.	遥控器	2 只	选配
3.	防水接头	3 只	PG13.5(2 只),PG11(1 只)

电 机 装 箱 单

序 号	名 称	数量	备注
1	电机	1 台	
2.	安装支架	1 块	
3.	固定套	2 只	含 M8*10 紧定螺钉
4.	平键	1 根	
5.	六角螺栓 M10*20	4 只	
6.	说明书	1 本	
7.	保修卡	1 张	
8.	快速解脱拉绳及解脱柄	1 套	选配
9.	电机四芯线	1 根	4*0.75*6
10	限位六芯线	1 根	6*0.3*6